

ACRIL



NOVA

POLIURETANI

**RESINE
ACRILICHE**

RETICOLANTI

**BAGNANTI
MODIFICATORI
DI TATTO
ANTISCHIUMA**

ADDENSANTI

FORMULATI

**PRODOTTI CHIMICI
PER L'INDUSTRIA TESSILE**



	NOME	SPECIFICHE			REATTIVITÀ	
		SOLIDI (%)	Ph	Tg	AUTO - RETICOLANTI	RETICOLABILI
RESINE ACRILICHE IN ACQUA	ACRITEX AN 40	55	4,5	3	-	SI
	ACRITEX AN 85	60	7	0	SI	-
	ACRITEX AN 961	60	3	-15	SI	-
	ACRITEX AN 38	45	3	-10	SI	-
	ACRITEX AN 845	44	7	-19	-	SI
	ACRITEX AN 230	40	8	-18	SI	-
	ACRITEX AN 210	50	3	-7	-	SI
	ACRITEX AN 121	45	3	12	SI	-
	ACRITEX AN 72	47	6	-14	SI	-
	ACRITEX AN 593	45	8,5	-30	SI	-
	ACRITEX AN 567	38	9,8	105	-	SI
	ACRITEX CA 09	45	4	-20	SI	-
	ACRITEX AN 169	45	3	35	SI	-

	NOME	SPECIFICHE				
		SOLIDI (%)	Ph	MODULO 100% (MPa)	ALLUNGAMENTO A ROTTURA (%)	IDROLISI
PU IN ACQUA	SE 3150	35	9	-	-	++
	SE 4674	35	8	-	150	++
	SE 6120	40	8	-	-	++
	SE 1320	40	8	-	-	++
	SE 4911	40	8	-	-	+
	SE 4680	40	8	-	-	+
	SE 3750	50	8	1	1000	++
	SE 3920	40	8	-	-	+
	SE 3640	40	8,5	10	-	++
	SE 1204K-TM	40	8	-	400	+
	SE 3980	35	8	-	400	+

APPLICAZIONI TESSILI

RESISTENZE		DESCRIZIONE
LAVAGGIO IN ACQUA	LAVAGGIO A SECCO	
-	-	Resina acrilica con caratteristiche di termoadesivo morbido adatto per applicazioni a spalmatura e stampa con temperatura di attivazione di 140-150 °C
ECCELLENTE	ECCELLENTE	Acrilica alto solido con resistenza ai lavaggi ad umido e a secco con mano medio-morbida adatta come adesivo applicabile a spalmatura, resinatura e stampa; è particolarmente adatto per ottenere formulati schiumabili
ECCELLENTE	-	Adesivo acrilico morbido ad alto secco adatto come adesivo, applicabile a spalmatura, resinatura e stampa; è particolarmente adatto per ottenere formulati schiumabili
ECCELLENTE	-	Resina acrilica morbida molto versatile adatta sia come adesivo per floccatura tradizionale che per stampa-flock a stork; molto indicato per applicazione di stampa a pigmento
-	-	Resina acrilica a basso contenuto di formaldeide adatta per applicazioni su TNT e applicazioni a stampa
ECCELLENTE	ECCELLENTE	Resina acrilica esente da formaldeide con caratteristiche che la rendono molto versatile. Presenta buonissime adesioni grazie all'interazione chimica con i supporti naturali oltre alla capacità di reticolare autonomamente. Adatta per applicazioni come adesivo sia a stampa che per resinatura
-	-	Resina acrilica medio-morbida adatta per applicazioni a stampa e per applicazione a schiuma data la facilità di formare schiume stabili
ECCELLENTE	-	Resina acrilica che forma un film di durezza media che risulta molto versatile data la capacità di adesione su varie tipologie di supporto. Forma un film molto trasparente e brillante
ECCELLENTE	ECCELLENTE	Resina acrilica molto morbida e molto versatile. È particolarmente indicata per stampa tessile ed offre un'eccellente resistenza ai lavaggi
ECCELLENTE	ECCELLENTE	Acrilica molto morbida con una elevata elasticità. Il prodotto è particolarmente indicato per applicazione come adesivo sia in spalmatura che a stampa
-	-	Dispersione acquosa di un polimero acrilico estremamente rigido, spesso impiegato per modificare polimeri acrilici morbidi e formare film con maggior rigidità
ECCELLENTE	-	Acrilica cationica morbida molto adatta per applicazioni in bagno con una elevata affinità per supporti cellullosici. Particolarmente indicata per effetti particolari in tinte a freddo in pezza e su capo finito
ECCELLENTE	-	Resina acrilica Rigida molto versatile che presenta una elevata capacità di adesione su varie tipologie di supporto. Forma un film molto trasparente e brillante

APPLICAZIONE		DESCRIZIONE
PV	PVC	
Y	-	Poliuretano alifatico morbido, mediotenace, esente da solvente che presenta un ottimo potere di aggancio
Y	Y	Poliuretano Molto Rigido per TOP-SKIN; forma un film rigido, ma anche flessibile
Y	-	Poliuretano medio-morbido da polietere che forma un film elastico adatto ad applicazioni a spruzzo e come adesivo per supporti difficili
Y	-	Poliuretano medio-morbido da polietere che forma un film elastico adatto ad applicazioni di effetti a spruzzo e come adesivo a spruzzo, stampa e spalmatura diretta
Y	-	Poliuretano alifatico in acqua con un film molto elastico e scattante con una mano morbida adatto per ottenere schiume meccaniche
Y	-	Poliuretano alifatico in acqua che forma un film molto elastico e scattante con una mano medio-morbida adatto per ottenere schiume meccaniche
Y	-	Poliuretano alto secco molto morbido ed elastico adatto per applicazioni come adesivo e per ottenere prodotti schiumabili molto morbidi
Y	-	Poliuretano Morbido con caratteristiche di termoadesivo con una temperatura di attivazione di 120-130 °C.
Y	Y	Poliuretano medio adatto ad un utilizzo come SKIN in spalmatura, per applicazioni di effetti a spruzzo e come adesivo a spruzzo, stampa e spalmatura diretta
Y	-	Poliuretano alifatico in dispersione acquosa con caratteristiche di termoadesivo indicato per accoppiamento tessuto-tessuto, film-tessuto, coagulati, ecc... Il film del prodotto è medio-morbido e la temperatura di accoppiamento è di 100-120 °C
Y	-	Poliuretano alifatico medio-morbido in dispersione acquosa con caratteristiche di termoadesivo e la temperatura di accoppiamento è di 100-120 °C



LEGANTI PER STAMPA

NOME	SPECIFICHE			RESISTENZE		DESCRIZIONE
	SOLIDI (%)	Ph	Tg	LAVAGGIO IN ACQUA	LAVAGGIO A SECCO	
ACRITEX AN 460	40	6,5	-12	ECCELLENTE	ECCELLENTE	Copolimero a base acrilica molto resistenti all'ingiallimento e con una solidità elevata; presenta una mano morbida ed elastica ed è particolarmente indicata per la stampa a stork
ACRITEX AN 2940	40	3	-30	ECCELLENTE	BUONA	Resina acrilica in emulsione acquosa autoreticolante con mano molto morbida e molto elastica, particolarmente adatta per la stampa a cilindro stork
ACRITEX AN 7140	40	4	-13	ECCELLENTE	ECCELLENTE	Copolimero a base vinil-acrilica molto resistenti all'ingiallimento e con caratteristiche all'altezza delle resine acriliche pure; presenta una mano morbida ed è indicata per la stampa a stork
ACRITEX AN 8040	40	2,5	-14	ECCELLENTE	ECCELLENTE	legante a base acrilica pura molto resistenti all'ingiallimento e con una solidità elevata; presenta inoltre una mano morbida e conferisce una buona brillantezza dei colori ed è adatto per la stampa a cilindro stork
ACRITEX AN 8240	40	7	-15	ECCELLENTE	BUONA	Resina acrilica morbida totalmente APEO free e autoreticolabile che, per la sua elevata elasticità, viene usata principalmente come legante da stampa stork

	NOME	SPECIFICHE			DESCRIZIONE	
		SOLIDI (%)	SOLVENTE	Ph		
ADDITIVI	ANTISCHIUMA-BAGNANTI E MODIFICATORI DI TATTO	DISPERDENTE DE 25	25	Acqua	10	Disperdente adatto a pigmenti e polveri inorganiche
		ANTISCHIUMA DC 158	80	Acqua	-	Antischiuma NON-siliconico
		ANTISCHIUMA DS 358	17	Acqua	7	Antischiuma Siliconico molto efficace per sistemi acquosi
		SCHIUMANTE AN 361	27	Acqua	10	Agente schiumante pronto all'uso molto versatile adatto per ottenere schiume fini e stabili
		SCHIUMANTE AN 61	33	Acqua	8	Agente emulsionante impiegato principalmente per schiumare resine sintetiche in acqua
		SCHIUMANTE AN 81	29	Acqua	9	Agente emulsionante impiegato principalmente per schiumare i lattici carbosilici tipo SBR
		SCHIUMANTE AN 31	30	Acqua	10	Agente schiumante particolarmente indicato per ottenere schiume omogenee ed a cellulazione fine
		BAGNANTE GN	80	Acqua	7	Agente bagnante per utilizzo come additivo in sistemi acquosi
		CATALIZZATORE FB 25	25	Acqua	8	Additivo utilizzato per migliorare la reticolazione della resina acrilica e ad aumentare la solidità ai lavaggi del film ottenuto
		FINISH DD 51	28	Acqua	-	Emulsione non ionogena di un olio siliconico amminofunzionale con caratteristiche di ottimo ammorbidente e scivolante per utilizzo a foulard e come modificatore di tatto nelle formulazioni
RETICOLANTI	C 98	80	epa	-	Poliisocianato alifatico non bloccato indicato per sistemi in acqua in ambiente neutro o acido da utilizzare comunque al momento dell'uso	
	C 118	40	Acqua	7,5	Poliisocianato bloccato a 130-140 °C che possiede una ottima compatibilità con vari tipi di resine garantendo una buona stabilità nel tempo	
	RETOL BF	60	Acqua	10	Reticolante a base di melammina a basso contenuto di formaldeide che necessita di una temperatura di reticolazione di 150-160 °C	
ADDESSANTI	ASE 60	28	Acqua	3	Addensante acrilico con reologia cremosa da salificare	
	TT 935	30	Acqua	2,8	Addensante acrilico con reologia gelatinosa da salificare	
	TT 615	30	Acqua	2,2	Addensante acrilico con reologia filosa da salificare adatto per ottenere viscosità elevate	
	RM 8	38	Acqua	7,5	Addensante di tipo associativo a base di uretano indicato per l'addensamento di resine in emulsione acquosa ed in particolare di natura poliuretanic	